

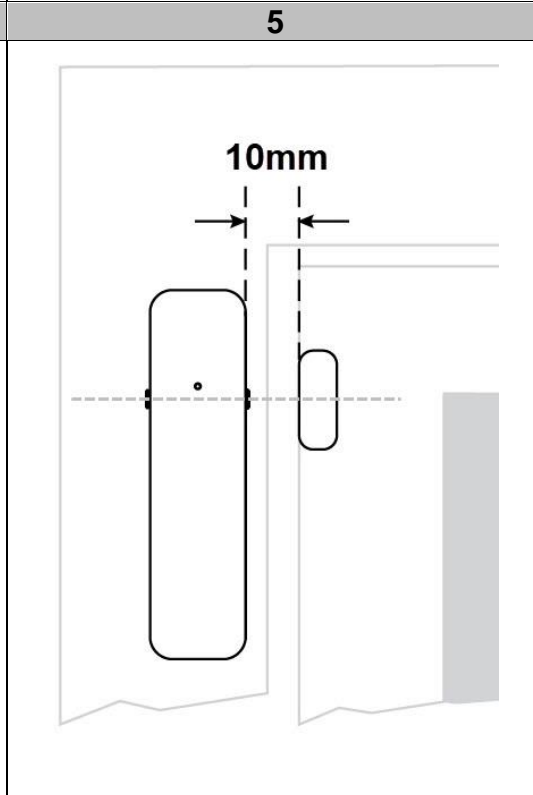
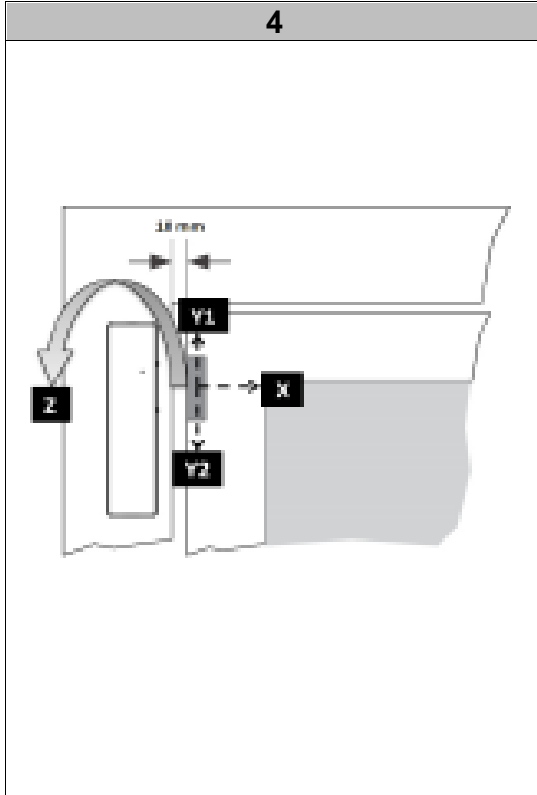
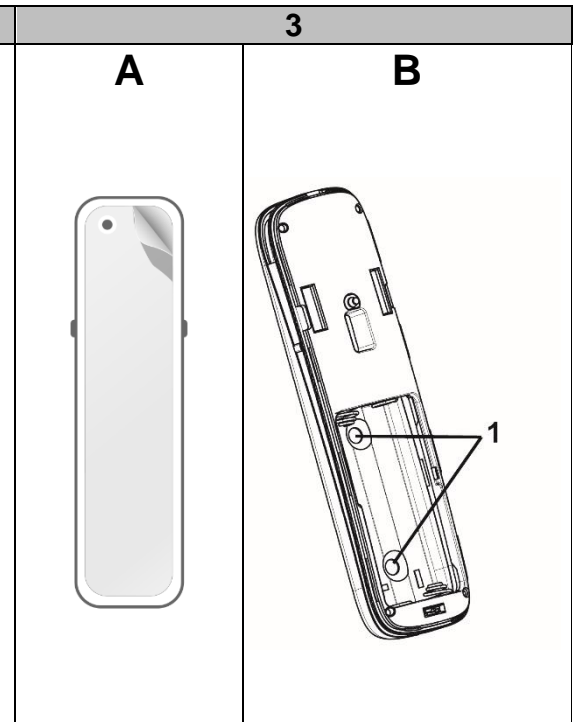
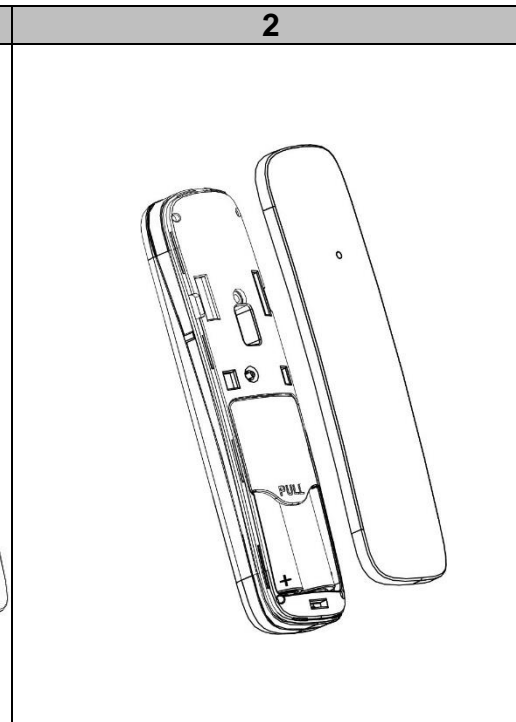
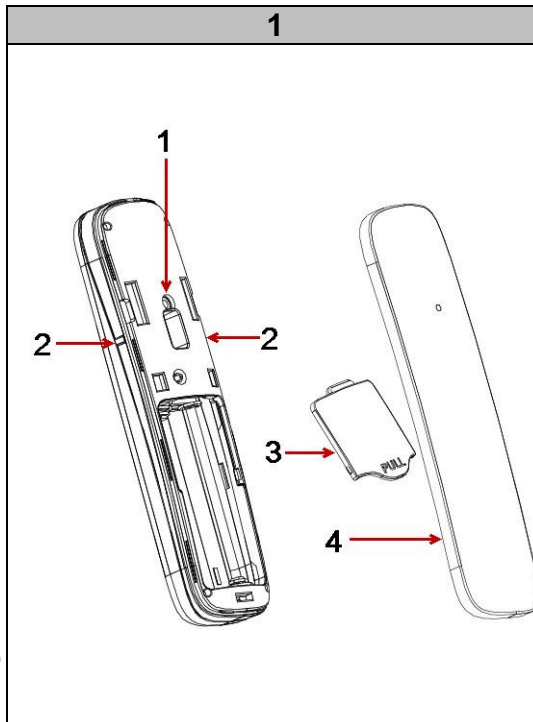
VANDERBILT

WMAG

WIRELESS MAGNETIC CONTACT SLIMLINE



Document ID: I-200290-f
Version: 4.0
Edition: 08.07.2020
7103580 C



	868 - 869 MHz
	500m
	2 x 1.5V Lithium AAA Energizer L92
	> 5 Years
	Stdby ~5 uA Rx mode ~24 mA Tx mode ~50 mA Tx ~12dBm
	3V
	100mm x 26mm x 16mm
	100g
	-10°C to +50°C
	IP30/IPK04

YouTube

	<ul style="list-style-type: none"> EMC directive: 2014/30/EU LVD directive: 2014/35/EU RE directive (RED): 2014/53/EU RoHS2 directive: 2011/65/EU <p>http://pcd.vanderbiltindustries.com/doc/wireless</p>
	<ul style="list-style-type: none"> EN50131-1 EN50131-2-6 EN50131-6 EN50131-5-3 EN50130-5
	T031
	<ul style="list-style-type: none"> NF & A2P certificate No. 2123700006A0 2 shields Repository NF324-H58 RTCS0131-2-6 Grade 2 Class II environmental Certifying body: CNPP Cert.: www.cnpp.com AFNOR Certification: www.afnor.org
	Security Grade 2, Environmental Class 2 Power supply Type C
	<ul style="list-style-type: none"> SSF 1014-5 Larmklass 2
	<p>Vanderbilt Clonsaugh Business and Technology Park Dublin D17 KV84 Ireland www.vanderbiltindustries.com</p>

EN

OVERVIEW

The WMAG is an advanced, fully supervised low-current wireless magnetic door/window contact.

DISCOVERY AND ENROLLMENT PROCESS

Discover the WMAG detector from the SPC browser:

1. Login to the SPC Panel browser as **Full Engineer**.
 2. Select **Configuration > Wireless > Two Way** and click **Enrol New Device**.
 3. Remove the battery cover (Fig. 1, Item 3).
 4. Insert the batteries taking care to observe correct polarity.
- Inserting the batteries starts the discovery process from the device.

CAUTION



The WMAG-AT anti-tamper device must be fitted to the WMAG Wireless Magnetic Contact to comply with the requirements of T 031:2017+A1:2018.

5. During the discovery process, the following LED sequence occurs:

	LED (Fig. 1 item 1)	State	Duration (s)
Power up	Green/Red	Fast Flash	7 - 10
Discovery Start	Green	Slow Flash	3 - 5
Discovery Complete	Green	Steady	3 - 5
Discovery Failed*	Red	Steady	

6. You can now enroll the device by configuring the Description, Zone, Zone Type and other settings in the SPC system

Discover and enroll the WMAG detector from the keypad

1. Login to the keypad as **FULL ENGINEER**.
 2. Select **WIRELESS > SENSORS > ADD > ENROL** to display the **ADD DEVICE** message.
 3. Follow steps 3 - 5 in the Discover process above.
 4. The keypad displays the **FOUND SENSOR** message.
 5. Click **OK**.
- You can now enroll the device by configuring the **AREA, ZONE TYPE** and **ZONE** settings.
6. Click **OK**.
 7. The keypad displays the **UPDATED** message.
 8. The WMAG is now enrolled on your SPC system.

Note: Initialization delay time = up to 40 seconds.

Repeat initialization time = up to 1 second.

*DISCOVERY FAILED

Remove the batteries, wait for around 10 seconds and repeat the process.

MOUNTING PROCESS

The detector and the magnet are mounted using an adhesive plate on the back of the detector and the magnet.

CAUTION



Mount the detector on clean and dry surfaces. Do not mount on uneven or loosely painted surfaces. Avoid areas that are prone to condensation. The adhesive must be allowed to cure for up to 72 hours before exposing the detector to vibration, moisture, or excessive temperature variation.

The detector should be mounted on the fixed frame of the door or window, the magnet should be mounted on the moving part.

To mount the detector

1. Remove the backing paper from the adhesive plate on the detector and the magnet (Fig. 3A).
 2. Gently but firmly press the detector into place. Alternatively or additionally, use 2 screws to attach the detector through the mounting holes in the battery compartment (Fig. 3 B, Item 1).
 3. Mount the magnet so that the centre of the magnet is aligned with the nib on the detector casing. (Fig. 5).
- You can ensure correct alignment of the magnet with the detector by observing the detector LED when the SPC system is in Walktest mode.

Distance and Sensitivity on different surfaces

Configuration	Axis	Removal distance (mm)	Approach distance (mm)
Wood	X	36	33
	Y	25	20
	Z	33	29
Iron	X	13	8
	Y	17	11
	Z	30	19

BATTERY REPLACEMENT



CAUTION

The battery must be replaced by 2 Lithium batteries AAA 1.5V Energizer L92

DE

ÜBERBLICK

Der WMAG ist ein moderner, vollständig überwachter und kabelloser Magnetkontakt mit niedrigem Stromverbrauch für die Überwachung von Fenstern und Türen.

ERKENNUNG UND REGISTRIERUNG

Erkennen des WMAG-Melders in der SPC-Zentrale:

1. Melden Sie sich im Konfigurationsmodus in der SPC-Zentrale an.
2. Wählen Sie **Konfiguration > Funk > Zwei Wege** und klicken Sie auf **Neues Gerät einlernen**.
3. Entfernen Sie die Batterieabdeckung (Abb. 1, Element 3).
4. Legen Sie die Batterien mit der richtigen Polarität ein. Nach dem Einlegen der Batterien startet die Erkennung des Gerätes.

VORSICHT



Das WMAG-AT-Manipulationsschutzgerät muss am WMAG Wireless Magnetic Contact angebracht sein, um die Anforderungen von T 031: 2017 + A1: 2018 zu erfüllen.

5. Während der Erkennung leuchten die LEDs in der nachstehenden Reihenfolge:

	LED (Abb. 1, Element 1)	Status	Dauer (s)
Einschalten	Grün/rot	Schnelles Blinken	7-10
Erkennungsstart	Grün	Langsames Blinken	3-5
Erkennung abgeschlossen	Grün	Konstant	3-5
Erkennung fehlgeschlagen*	Rot	Konstant	

6. Sie können nun das Gerät registrieren, indem Sie die Beschreibung, die Zone, den Zonentyp und weitere Einstellungen im SPC-System konfigurieren.

Erkennen und Registrieren des WMAG-Melders am Bedienteil:

1. Melden Sie sich im KONFIGURATIONSMODUS auf dem Bedienteil an.
 2. Wählen Sie **FUNK > MELDER > HINZUFÜGEN > EINLERNEN**, um den Bildschirm **HINZUFÜGEN** mit blinkender Mitteilung **GERÄT EINLERNEN** anzuzeigen.
 3. Führen Sie die Schritte 3 - 5 des oben aufgeführten Erkennungsvorgangs aus.
 4. Das Bedienteil zeigt die Meldung **SENSOR GEFUNDEN** an.
 5. Klicken Sie auf **OK**.
- Sie können nun das Gerät registrieren, indem Sie die Einstellungen **BEREICH, ZONENTYP** und **ZONE** konfigurieren.
6. Klicken Sie auf **OK**.
 7. Das Bedienteil zeigt die Meldung **AKTUALISIERT** an.
 8. Der WMAG ist nun in Ihrem SPC-System registriert.

Hinweis: Verzögerungsdauer bei der Initialisierung = bis zu 40 Sekunden

Wiederholung Initialisierungszeit = bis zu 1 Sekunde

*ERKENNUNG FEHLGESCHLAGEN

Nehmen Sie die Batterien heraus, warten Sie etwa 10 Sekunden, und wiederholen Sie den Vorgang.

MONTAGE

Der Melder und der Magnet werden mithilfe einer Klebeplatte befestigt, die auf der Rückseite der jeweiligen Komponente angebracht ist.

VORSICHT



Befestigen Sie den Melder auf einer sauberen und trockenen Oberfläche. Befestigen Sie ihn nicht auf unebenen Oberflächen oder abbrüchlicher Farbe. Vermeiden Sie Bereiche, in denen es zu Kondensation kommt. Der Klebstoff muss etwa 72 Stunden lang trocknen, bevor der Melder Vibrationen, Feuchte oder übermäßigen Temperaturschwankungen ausgesetzt werden kann.

Der Melder sollte auf dem festen Rahmen der Tür oder des Fensters und der Magnet am beweglichen Teil der Tür bzw. des Fensters befestigt werden.

Montage des Melders

6. Entfernen Sie die Schutzfolie von der Klebeplatte am Melder und am Magnet (Abb. 4).
 7. Drücken Sie den Melder vorsichtig, aber fest an seinen Platz. Verwenden Sie alternativ oder zusätzlich zwei Schrauben, um den Melder anhand der Schraublöcher am Akkufach zu befestigen (Abb. 3 B, Position 1).
 8. Befestigen Sie den Magnet so, dass die Mitte des Magneten mit der kleinen Nase am Meldergehäuse ausgerichtet ist (Abb. 5).
- Um den Magneten korrekt mit dem Melder auszurichten, beobachten Sie die Melder-LED, während das SPC-System im Gehtest-Modus ist.

Abstand und Empfindlichkeit auf verschiedenen Oberflächen

Konfiguration	Achse	Entfernungsabstand (mm)	Näherungsabstand (mm)
Holz	X	36	33
	Y	25	20
	Z	33	29
Eisen	X	13	8
	Y	17	11
	Z	30	19

AUSTAUSCH DER BATTERIE



VORSICHT

Die Batterie muss durch Die Batterien müssen immer gegen 2 Lithiumbatterien AAA 1.5V Energizer L92 ersetzt werden

ES

VISIÓN GENERAL

El WMAG es un contacto magnético vía radio para puertas/ventanas avanzado, completamente supervisado y de baja corriente.

PROCESO DE BÚSQUEDA Y REGISTRO

Búsqueda del detector WMAG desde el panel de control SPC:

1. Inicie sesión en el navegador de la central SPC en **Modo técnico completo**.
 2. Seleccione **Configuración > Vía radio > Bidireccional** y haga clic en **Registrar nuevo dispositivo**.
 3. Retire la cubierta de las baterías (fig. 1, elemento 3).
 4. Inserte las baterías teniendo cuidado de que la polaridad sea correcta.
- Al insertar las baterías se inicia el proceso de búsqueda desde el dispositivo.

PRECAUCIÓN



El dispositivo antisabotaje WMAG-AT debe instalarse en el contacto magnético inalámbrico WMAG para cumplir con los requisitos de T 031: 2017 + A1: 2018.

5. Durante el proceso de búsqueda se produce la siguiente secuencia de LED:

	LED (fig. 1, elemento 1)	Estado	Duración (s)
Encendido	Verde/rojo	Parpadeo rápido	7 - 10
Iniciar búsqueda	Verde	Parpadeo lento	3 - 5
Búsqueda finalizada	Verde	Fijo	3 - 5
Búsqueda fallida*	Rojo	Fijo	

6. Ahora puede registrar el dispositivo configurando la descripción, zona, tipo de zona y otros ajustes en el sistema SPC

Búsqueda y registro del detector WMAG desde el teclado

1. En el teclado, seleccione **VÍA RADIO>SENSORES>AÑADIR>REGISTRO**. El teclado muestra la pantalla **AÑADIR** con un mensaje intermitente de **INSCRIBIR DISPOSITIVO**.
2. Siga los pasos 3 a 5 del proceso de búsqueda indicado anteriormente.
3. El teclado muestra el mensaje **SENSOR ENCONTRADO**. Haga clic en **OK**. Ahora puede registrar el detector configurando los ajustes **ÁREA, TIPO DE ZONA y ZONA**.
4. Haga clic en **OK**.
5. El teclado muestra el mensaje **ACTUALIZADO**. El WMAG está ahora registrado en su sistema SPC.

Nota: Tiempo de inicialización = hasta 40 segundos.

Repetir tiempo de inicialización = hasta 1 segundo.

*BÚSQUEDA FALLIDA

Retire las baterías, espere unos 10 segundos y repita el proceso.

PROCESO DE MONTAJE

El detector y el imán se montan utilizando una placa adhesiva en la parte posterior del detector y del imán.

PRECAUCIÓN



Monte el detector sobre superficies limpias y secas. No lo monte sobre superficies irregulares ni con pintura suelta. Evite áreas propensas a la condensación. Se debe permitir que el adhesivo fragüe durante hasta 72 horas antes de exponer el detector a vibraciones, humedad o variaciones excesivas de temperatura.

El detector debe montarse en el marco fijo de la puerta o ventana, y el imán debe montarse en la parte móvil.

Montaje del detector

1. Retire el papel protector de la placa adhesiva del detector y del imán (fig. 4).
 2. Presione el detector en su posición suave pero firmemente. De forma alternativa o adicional, utilice 2 tornillos para fijar el detector por medio de los orificios de montaje en el compartimento de la batería (Fig. 3 B, Elemento 1).
 3. Monte el imán de manera que el centro del mismo esté alineado con la marca de la carcasa del detector (fig. 5).
- Se puede comprobar la alineación correcta del imán con el detector observando el LED del detector cuando el sistema SPC se encuentra en modo Test de intrusión.

Distancia y sensibilidad en diferentes superficies

Configuración	Eje	Distancia de extracción (mm)	Distancia de acercamiento (mm)
Madera	X	36	33
	Y	25	20
	Z	33	29
Hierro	X	13	8
	Y	17	11
	Z	30	19

SUSTITUCIÓN DE LAS BATERÍAS



PRECAUCIÓN

La batería debe ser reemplazada por 2 baterías de litio AAA 1.5V Energizer L92

FR

PRÉSENTATION
Le WMAG est un détecteur d'ouverture à contact magnétique sans fil pour portes/fenêtres, à faible consommation de courant et entièrement surveillé.

RECHERCHE ET CONNEXION
Recherche du détecteur WMAG depuis la centrale SPC:

- Connectez-vous au navigateur de la centrale SPC en **Mode Paramétrage**.
- Sélectionnez **Configuration > Radio > Bi-directionnelle** et cliquez sur **Connecter un nouvel appareil**.
- Retirez le couvercle du compartiment à pile (**Fig. 1, repère 3**).
- Insérez les piles en veillant à la polarité.
Le processus de recherche démarre dès que les piles sont insérées.

ATTENTION
Le dispositif anti-sabotage WMAG-AT doit être monté sur le contact magnétique sans fil WMAG pour être conforme aux exigences de T 031: 2017 + A1: 2018.

5. Durant le processus de recherche, la LED change plusieurs fois d'état :

	LED (Fig. 1, repère 1)	État	Durée (s)
Mise sous tension	Vert/rouge	Clignotement rapide	7 - 10
Début de la recherche	Vert	Clignotement lent	3 - 5
Recherche terminée	Vert	Fixe	3 - 5
Recherche échouée*	Rouge	Fixe	

6. Vous pouvez maintenant connecter le dispositif en configurant la Description, la Zone, le Type de zone et les autres paramètres sur le système SPC.

Recherche et connexion du détecteur WMAG depuis le clavier

- Se connecter au clavier en **MODE PARAMÉTRAGE**.
- Sélectionnez **SANS FIL > DÉTECTEURS > AJOUTER > CONNECTER** pour afficher l'écran **AJOUTER** qui fait apparaître le message clignotant **ACTIVATION DU DISPOSITIF**.
- Suivez les étapes 3 - 5 de la procédure de recherche ci-dessus.
Le message **CAPTEUR TROUVÉ** est affiché sur le clavier.
- Cliquez sur **OK**.
- Vous pouvez maintenant connecter le dispositif en configurant la **ZONE, le TYPE DE ZONE** et les paramètres de la **ZONE**.
- Cliquez sur **OK**.
- Le message **MIS À JOUR** est affiché.
Le WMAG est maintenant connecté à votre système SPC.

Remarque : Durée d'initialisation = jusqu'à 40 secondes.
Répétition durée d'initialisation = jusqu'à 1 seconde.

***RECHERCHE ÉCHOUÉE**
Retirez les piles, attendez environ 10 secondes et répétez la procédure.

MONTAGE
Le détecteur et l'aimant sont montés en utilisant une plaque adhésive au dos du détecteur et de l'aimant.

ATTENTION
Montez le détecteur sur une surface propre et sèche. Ne l'installez pas sur une surface irrégulière ou fraîchement peinte. Évitez les zones susceptibles de présenter de la condensation. La liaison adhésive doit sécher durant au moins 72 heures avant de pouvoir exposer le détecteur à des vibrations, à l'humidité ou des variations excessives de température.

Le détecteur devrait être monté sur un cadre fixe de la porte ou de la fenêtre, l'aimant devrait être monté sur la partie mobile.

Pour monter le détecteur

- Enlevez le papier au dos de la plaque adhésive du détecteur et de l'aimant (**Fig. 4**).
- Appuyez doucement mais fermement sur le détecteur pour bien le fixer. Sinon ou en plus, utilisez 2 vis pour attacher le détecteur à l'aide des trous de fixation dans le compartiment de la batterie (**Fig.3 B, point 1**).
- Montez l'aimant en le centrant sur le picot du boîtier du détecteur (**Fig.5**).
Vous pouvez assurer l'alignement correct de l'aimant sur le détecteur en observant la LED du détecteur lorsque le système SPC est en mode Walktest (test de marche).

Distance et sensibilité sur différents matériaux

Configuration	Axe	Distance de retrait (mm)	Distance d'approche (mm)
Bois	X	36	33
	Y	25	20
	Z	33	29
Fer	X	13	8
	Y	17	11
	Z	30	19

REPLACEMENT DE LA PILE

ATTENTION
Remplacez la pile **uniquement** par 2 piles au lithium AAA 1.5V Energizer L92

IT

PANORAMICA
Lo WMAG è un contatto porta/finestra magnetico wireless a bassa corrente, completamente controllato e avanzato.

PROCESSO DI SCOPERTA E RILEVAMENTO
Rilevare il rilevatore WMAG dal pannello di controllo SPC:

- Accedere al browser del pannello SPC come **Tecnico Completo**.
- Selezionare **Configurazione > Wireless > A due vie** e fare clic su **Registra nuovo sensore**.
- Togliere il coperchio della batteria (**Fig. 1, elemento 3**).
- Inserire le batterie prestando attenzione a rispettare la corretta polarità.
L'inserimento delle batterie dà inizio al processo di rilevamento dal dispositivo.

ATTENZIONE
Il dispositivo antimanomissione WMAG-AT deve essere montato sul contatto magnetico wireless WMAG per soddisfare i requisiti di T 031: 2017 + A1: 2018.

5. Durante il processo di rilevamento ha luogo la seguente sequenza LED:

	LED (Fig. 1, elemento 1)	Stato	Durata (s)
Accensione	Verde/Rosso	Lampeggia velocemente	7 - 10
Inizio rilevamento	Verde	Lampeggia lentamente	3 - 5
Rilevamento completato	Verde	Fisso	3 - 5
Rilevamento non riuscito*	Rosso	Fisso	

6. Adesso è possibile registrare il dispositivo configurando la Descrizione, la Zona, il Tipo di zona e altre impostazioni nel sistema SPC

Rilevare e registrare il rilevatore WMAG dalla tastiera

- Accedere alla tastiera come **INGENERE COMPLETO**.
- Selezionare **WIRELESS > SENSORI > AGGIUNGI > ISCRIVITI** per visualizzare la schermata **AGGIUNGI** con un messaggio **ISCRIVERE DISPOSITIVO** lampeggiante.
- Seguire i passaggi 3 - 5 nel processo di Rilevamento sopra.
La tastiera mostra il messaggio **SENSORE TROVATO**.
- Fare clic su **OK**.
- Adesso è possibile registrare il dispositivo configurando le impostazioni **AREA, TIPO DI ZONA e ZONA**.
- Fare clic su **OK**.
- La tastiera mostra il messaggio **AGGIORNATO**.
Lo WMAG è ora registrato sul sistema SPC.

Nota: Tempo di ritardo di inializzazione = fino a 40 secondi.
Ripeti il tempo di inializzazione = fino a 1 secondo.

***RILEVAMENTO NON RIUSCITO**
Togliere le batterie, attendere circa 10 secondi e ripetere il processo.

PROCESSO DI MONTAGGIO
Il rilevatore e il magnete sono montati usando una piastra adesiva sul retro del rilevatore e del magnete.

ATTENZIONE
Montare il rilevatore su superfici pulite e asciutte. Non montare su superfici irregolari o verniciate approssimativamente. Evitare aree che tendono a formare condensa. Far asciugare l'adesivo per 72 ore prima di esporre il rilevatore a vibrazione, umidità o variazione eccessiva della temperatura.

Il rilevatore deve essere montato sul telaio fisso della porta o finestra, il magnete deve essere montato sulla parte mobile.

Per montare il rilevatore

- Togliere la carta posteriore dalla piastra adesiva sul rilevatore e sul magnete (**Fig. 4**).
- Premere delicatamente ma in modo deciso il rilevatore. In alternativa o in aggiunta, utilizzare 2 viti per fissare il rilevatore attraverso i fori di montaggio nel vano batteria (**Fig.3 B, Articolo 1**).
- Montare il magnete in modo che il centro dello stesso sia allineato con il pennino sull'alloggiamento del rilevatore (**Fig. 5**).
È possibile garantire l'allineamento corretto del magnete con il rilevatore osservando il LED del rilevatore quando il sistema SPC è in modalità Test camminata.

Distanza e sensibilità su diverse superfici

Configurazione	Asse	Distanza di rimozione (mm)	Distanza di avvicinamento (mm)
Legna	X	36	33
	J	25	20
	Z	33	29
Ferro	X	13	8
	J	17	11
	Z	30	19

SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

ATTENZIONE
La batteria **deve** essere sostituita da 2 batterie al litio AAA 1.5V Energizer L92

SV

ÖVERSIKT
WMAG-enheten är en avancerad, helt övervakad, trådlös magnetkontakt för dörrar/fönster med låg spänning.

PROCESS FÖR IDENTIFIERING OCH TILLDELNING
Identifiera WMAG-detektorn från SPC-kontrollpanelen:

- Logga in på webbläsaren till SPC:s centralapparat i **fullt installatörsläge**.
- Välj **Konfiguration > Trådlös > Tvåvägs** och klicka på **Registrera ny sensor**.
- Ta bort batteriluckan (**bild 1, post 3**).
- Sätt i batterierna och kontrollera att polariteten är korrekt.
När batterierna har satts i börjar identifieringsprocessen från enheten.

VAR FÖRSIKTIG!
WMAG-AT-anti-manipuleringsenheten måste monteras på WMAG Wireless Magnetic Contact för att uppfylla kraven i T 031: 2017 + A1: 2018.

5. Under identifieringsprocessen lyser/blinkar lysdioderna på följande sätt:

	Lysdiod (bild 1, post 1)	Status	Varaktighet (sek)
Uppstart	Grönt/rött ljus	Snabba blinkningar	7-10
Identifiering inleds	Grönt ljus	Långsamma blinkningar	3-5
Identifiering avslutad	Grönt ljus	Fast ljus	3-5
Identifiering misslyckades*	Rött ljus	Fast ljus	

6. Du kan nu tilldela enheten genom att konfigurera Beskrivning, Sektion, Sektionstyp och andra inställningar i SPC-systemet.

Identifiera och tilldela WMAG-detektorn med hjälp av manöverpanelen

- Logga in på knappsetsen till SPC:s centralapparat i **FULLT INSTALLATÖRSLÄGE**.
- Välj **TRÅDLÖS > SENSORER > LÄGG TILL > REGISTRERA** för att visa skärmen **LÄGG TILL** med det blinkande meddelandet **REGISTRERA ENHET**.
- Följ steg 3-5 i identifieringsprocessen ovan.
Meddelandet **SENSOR HITTAD** visas på manöverpanelen.
- Klicka på **OK**.
- Du kan nu tilldela enheten genom att konfigurera inställningarna för **OMRÅDE, SEKTIONSTYP** och **SEKTION**.
- Klicka på **OK**.
Meddelandet **UPPDATERAD** visas på manöverpanelen.
WMAG-enheten finns nu tilldelad i ditt SPC-system

Anmärkning: Initieringens fördröjningstid = upp till 40 sekunder.
Upprepad initieringstid = upp till 1 sekund.

***IDENTIFIERING MISSLYCKADES**
Plocka ur batterierna, vänta i cirka 10 sekunder och upprepa sedan processen.

MONTERINGSPROCESS
Detektorn och magneten monteras med hjälp av en självhäftande platta som sitter på baksidan av detektorn och magneten.

VAR FÖRSIKTIG!
Montera detektorn på en ren och torr yta. Får ej monteras på ojämna ytor eller ytor med flagnande målårfärg. Undvik ytor där det finns risk för kondensation. Den självhäftande delen måste få torka i minst 72 timmar innan detektorn utsätts för vibrationer, fukt eller stora temperaturvariationer.

Detektorn bör monteras på den fasta delen av en dörr eller ett fönster (på karmen). Magneten bör monteras på den rörliga delen.

Gör så här för att montera detektorn

- Ta bort skyddspappret från den självhäftande plattan på detektorn och magneten (**bild 4**).
- Tryck försiktigt, men bestämt, fast detektorn på plats. Du kan alternativt eller dessutom använda 2 skruvar för att fästa detektorn genom monteringshålen i batterifacket (**Bild.3 B, post 1**).
- Montera magneten så att dess mitt hamnar på samma höjd som stiftet på detektorhöjdet (**Bild 5**).
Du kan kontrollera om magnetens justering mot detektorn är korrekt genom att titta på detektorns lysdiod när SPC-systemet är i gångtestläget.

Avstånd och känslighet på olika ytor

Configuration	Axel	Avlägsnande avstånd (mm)	Närma sig avstånd (mm)
Trä	X	36	33
	Y	25	20
	Z	33	29
Järn	X	13	8
	Y	17	11
	Z	30	19

BYTE AV BATTERI

VAR FÖRSIKTIG!
Batterier **måste** bytas ut med 2 litiumbatterier AAA 1.5V Energizer L92